

# Technisches Merkblatt

## ANWENDUNGSGEBIET



## TECHNISCHE ANGABEN

BASIS	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösungsmittelfrei (frei von leicht flüchtigen organischen Verbindungen Siedepunkt <+240°C) VOC-frei nach VOC-Richtlinie-Schweiz		
FARBE	des ausgehärteten Films		beige
FILMEIGENSCHAFT	des ausgehärteten Films		zähhart
VISKOSITÄT	bei +20°C		mittelviskos-pastös
DICHTE	nach EN 542 bei +20°C	ca.	1,51 g/cm <sup>3</sup>
HAUTBILDEZEIT - trocken	bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte, Auftragsmenge 500µm-PE/PVC	ca.	3 min
HAUTBILDEZEIT - nass	bei +20°C, mit Wasser bestäubt, Auftragsmenge 500µm-PE/PVC	ca.	1,5 min
FUNKTIONSFESTIGKEIT	je nach Anwendung bei +20°C	ca.	10 min
AUSHÄRTEZEIT	1 mm Klebstoffraupe, bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte	ca.	24 h
MINDESTVERARBEITUNGS- TEMPERATUR		ab	+7 °C

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Oberflächen der zu klebenden Substrate müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Eventuell vorhandene Trennmittel entfernen. Je nach Material- und Oberflächenbeschaffenheit werden die Klebeflächen angeschliffen; ggf. ist ein Primern der Klebeflächen empfehlenswert. **PU 3000 X-PRESS** wird einseitig auf eines der Füge-teile als Raupe aufgetragen. Bei Verklebung nichtsaugender Werkstoffe miteinander ist es empfehlenswert den aufgetragenen Klebstoff zusätzlich mit Wasser zu bestäuben, um eine vollständige Durchhärtung zu erreichen.

Die Füge-teile werden innerhalb der HAUTBILDEZEIT (nach Befeuchtung max. 1,5min) gefügt und bei Bedarf bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit gepresst.

# Technisches Merkblatt

## PU 3000 X-PRESS 1-K-PUR-MontageKlebstoff

Seite 2

### VERARBEITUNGSHINWEISE

**PU 3000 X-PRESS** quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses gering auf; hervorgetretener Klebstoff kann im frischen Zustand mit Reiniger **PROFI-SCHAUMREINIGER** entfernt werden. Im ausgehärteten Zustand ist **PU 3000 X-PRESS** schleifbar und überlackierbar.

- \* **Beachten:** Die Viskosität von 1-K-PUR-Klebstoffen ist bei Verarbeitung bei +15°C etwa doppelt so hoch als bei +25°C.
- \* Klebstoff verändert sich durch Sonnenbestrahlung in der Farbe, nicht aber in der Festigkeit!
- \* **Verklebung Alu:** Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen; Alu-blank lässt sich nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben.
- \* Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden.
- \* Bei Massivholz-/Massivholzverleimungen sollte der Pressdruck möglichst >1N/mm<sup>2</sup> sein.

**Beachten Sie die Technischen Informationen**  
"Holz-Verleimungen im Außenbereich", "Metall-Verklebungen"

AUFTRAGSMENGE je nach Trägermaterial ca. 150-300 g/m<sup>2</sup>

HAUTBILDEZEITEN sowie jeweils erforderliche PRESSZEITEN können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Feuchtigkeit u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

### REINIGUNG

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem **PU 3000 X-PRESS** erfolgt mit **PROFI-SCHAUMREINIGER**. Eine Reinigung von ausgehärtetem **PU 3000 X-PRESS** ist in der Regel nur mechanisch möglich.

### LAGERUNG

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

### GEBINDEGRÖSSE

310ml (465g) PE-Eurokartusche, VE 20 Kartuschen/Karton  
Auf Anfrage stehen andere Gebindegrößen, z.B.: 600ml-Schlauchbeutel oder Fassware.

### KENNZEICHNUNG

**PU 3000 X-PRESS** ist **kennzeichnungspflichtig** im Sinne der Gefahrstoffverordnung (GefStoffV).

**Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.**

*Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.*

Diese Unterlaae ersetzt frühere Ausgabn

